



LIDA  
ЛАКОКРАСКА



LIDA  
ЛАКОКРАСКА

ОАО «Лакокраска» г. Лида  
Республика Беларусь,  
231300, г. Лида, ул. Игнатова, 71

тел. : +3752 154 53 85 85  
e-mail: support@lidalkm.by

[www.lidalkm.by](http://www.lidalkm.by)

 [vk.com/lidalkm](https://vk.com/lidalkm)

 [lidalkm\\_by](https://www.instagram.com/lidalkm_by)



# КАТАЛОГ

ПРОИЗВОДСТВА ПРОМЫШЛЕННЫХ И РОЗНИЧНЫХ  
ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ



## О ПРЕДПРИЯТИИ

В составе завода 11 цехов и 1 производство, из них – 5 цехов и 1 производство являются технологическими. Вспомогательные цеха, обеспечивают работу основного производства. Развитая логистическая инфраструктура, собственный автопарк, железно-дорожная инфраструктура, 9 региональных товарных складов в каждом областном центре Беларуси.

В перечне выпускаемой продукции ОАО «Лакокраска» широкий спектр материалов для ремонта домов, квартир, дачного строительства, которые применяются для окраски различных поверхностей: от паркета, потолков, стен, радиаторов отопления до окон, дверей и крыш.

Ассортимент включает органические и водно-дисперсионные грунтовки и эмали, продукты для антикоррозионной и атмосферостойкой защиты металлических, бетонных, железобетонных, деревянных конструкций и выпускаются под торговыми марками, которые объединяют продукцию по сферам применения.

### TM "LIDA"

ТРАДИЦИОННАЯ, ИЗВЕСТНАЯ ПОТРЕБИТЕЛЮ ПРОДУКЦИЯ ДЛЯ УНИВЕРСАЛЬНОЙ ОКРАСКИ И СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ.

### TM "FRESKO"

ГРУППА ЭКОЛОГИЧЕСКИ ЧИСТЫХ ВОДНО-ДИСПЕРСИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ОКРАСКИ МИНЕРАЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ.

### TM "MASSIVE"

ДЛЯ ДЕКОРАТИВНОЙ ОБРАБОТКИ И ЗАЩИТЫ ДРЕВЕСИНЫ.

### TM "GARAGE"

ПРОДУКЦИЯ ДЛЯ АВТОМОБИЛЕЙ: ТОСОЛ, СТЕКЛО-ОЧИСТИТЕЛЬ.

### TM "DEAROMA"

ЛАКОКРАСОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ПРЕМИУМ СЕГМЕНТА "БЕЗ ЗАПАХА".

### TM "BELLAK"

ПОЛУФАБРИКАТНЫЕ ЛАКИ.





# ФАКТОРЫ ПРИВЛЕКАТЕЛЬНОСТИ:

# 1

- ПРЕДПРИЯТИЕ ПОЛНОГО ЦИКЛА ОТ ПРОВЕРКИ ВХОДНОГО СЫРЬЯ ДО ВЫПУСКА ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ
- ЕДИНСТВЕННЫЙ В БЕЛАРУСИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ФТАЛЕВОГО АНГИДРИДА МАРКИ А, ЧТО ПОДТВЕРЖДЕНО СЕРТИФИКАТОМ СООТВЕТСТВИЯ ЕВРОПЕЙСКОМУ МЕЖДУНАРОДНОМУ КАЧЕСТВУ.
- КРУПНОТОННАЖНОЕ И МАЛОТОННАЖНОЕ ПРОИЗВОДСТВО
- ФАСОВКА В ПРОМЫШЛЕННОЙ И РОЗНИЧНОЙ ТАРЕ ( 1, 2, 3, 5, 10, 20, 40, 50 КГ)
- НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР, 5 ЛАБОРАТОРИЙ
- СОБСТВЕННАЯ БАЗА РАЗРАБОТАННЫХ РЕЦЕПТУР
- ВОЗМОЖНОСТЬ РАЗМЕЩЕНИЯ КОНТРАКТНОГО ПРОИЗВОДСТВА



1100 чел.



128 000 т/г



> 2000 SKU



27 стран

Процесс производства ЛКМ начинается с проверки входного сырья, с использованием последних технологий изготовления полуфабрикатов, после производства лакокрасочные материалы сливаются в тару для реализации. Продукция ОАО «Лакокраска» содержит компоненты, проверенные в лаборатории технического контроля на соответствия параметрам по светостойкости, укрывистости, стойкости к воздействию дождя, снега и ветра. В процессе эксплуатации покрытия сохраняют яркие цвета, обеспечивают надежность свойств и сроки службы до 15 лет, гарантию качества.

При создании новых материалов, ведется работа над улучшением их свойств, уделяется внимание экологичности составов, снижению содержания летучих органических соединений, применению материалов с сухим остатком не менее 80%, разработке новых антикоррозионных покрытий для защиты металло-конструкций на срок более 10 лет.

Производственная мощность ОАО «Лакокраска» составляет 128 тыс. т. ЛКМ в год, что позволяет обеспечить потребности промышленных предприятий авиастроения, машиностроения, нефтехимии, приборостроения, винодельческой промышленности, строительства, энергетической отрасли и другие.

Особенность производства ОАО «Лакокраска» в том, что, наряду с выпуском материалов, соответствующих ГОСТ и ТУ, создаются качественные аналоги импортных брендов. Ведется непрерывная разработка собственных уникальных рецептов в центральной лаборатории на территории предприятия.

# 200+

**НАИМЕНОВАНИЙ  
ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ**

# ПРИМЕНЯЮТСЯ:

# 2

- ДЛЯ ЗАЩИТЫ МЕТАЛЛА ОТ КОРРОЗИИ И АТМОСФЕРНЫХ ВОЗДЕЙСТВИЙ В РАЗНЫХ КЛИМАТИЧЕСКИХ ПОЯСАХ.
- ДЛЯ ОКРАСКИ СУДОВ, САМОЛЕТОВ, ВАГОНОВ, МОСТОВ, ЖЕЛЕЗО-БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ.
- ДЛЯ ОКРАСКИ ОБЪЕКТОВ КОМПЛЕКСНЫМИ ПОКРЫТИЯМИ, ЭКСПЛУАТИРУЕМЫХ ВАГРЕССИВНОЙ СРЕДЕ.
- ДЛЯ РАЗМЕТКИ АВТОДОРОГ.
- ДЛЯ ОКРАСКИ ИНТЕРЬЕРОВ И ЭКСТЕРЬЕРОВ, БЕТОНА, ЗАЩИТЫ И ОБРАБОТКИ ДЕРЕВЯННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ В СТРОИТЕЛЬНОЙ ОТРАСЛИ.

**ПРОДУКЦИЯ ОТЛИЧАЕТСЯ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫМИ ХАРАКТЕРИСТИКАМИ В ОТНОШЕНИИ ИЗНОСОСТОЙКОСТИ, АТМОСФЕРСТОЙКОСТИ, ПРОСТОТЫ ПРИМЕНЕНИЯ И СТАБИЛЬНО ВЫСОКИМ КАЧЕСТВОМ.**

ОАО «Лакокраска» единственный производитель фталевого ангидрида высшего европейского качества в Республике Беларусь, который соответствует требованиями Регламента (EC) № 1907/2006 (REACH).

Фталевый ангидрид применяется в технологии получения пластификаторов, полиэфирных и алкидных смол, красителей, медицинских препаратов, резино-технической продукции. На рынке СНГ предприятие известно как производитель алкидных смол для лакокрасочных материалов. В этом направлении разработана новая линейка «Лидалкид-60», «Лидалкид-53» и быстросохнущие лаки, полуфабрикатные лаки торговой марки "BELLAK". Поливинилацетатная дисперсия применяется для полиграфической, мебельной, пищевой промышленности.

Предприятие готово к сотрудничеству по организации совместного или контрактного производства, выпуску лицензионных материалов.



# АНГИДРИД ФТАЛЕВЫЙ

Предназначен для производства пластификаторов, алкидных смол, красителей, медицинских препаратов. Широко используется в резинотехнической промышленности.

Высшее европейское качество фталевого ангидрида соответствует требованиям Регламента (ЕС) № 1907/2006 (REACH).





# Bellak

TU BY 500021625.225

## ЛАК ПОЛУФАБРИКАТНЫЙ ПФ-053 «LIDA»

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Предназначается для применения в качестве связующего при изготовлении пентафталевых эмалей, грунтовок, шпатлевок и при производстве других лакокрасочных материалов.

**ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ:** до степени 3 при температуре  $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ -36 ч  $(80 \pm 2)^\circ\text{C}$ -2 ч.



ЛАК  
ПОЛУФАБРИКАТНЫЙ  
ПФ-053 «LIDA»

TU 6-10-612

## ЛАК АЛКИДНЫЙ ПФ-060

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Предназначается для применения в качестве связующего при изготовлении пентафталевых эмалей, грунтовок, шпатлевок и при производстве других лакокрасочных материалов.

**ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ:** до степени 3 при температуре  $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ -24 ч  $(80 \pm 2)^\circ\text{C}$ -2 ч.



ЛАК  
АЛКИДНЫЙ  
ПФ-060

TU BY 500021625.213

## ЛАК АЛКИДНЫЙ ПФ-060 «В»

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Лак предназначен для использования в качестве связующего при изготовлении эмалей, грунтовок с высокими защитными и декоративными свойствами и при производстве других лакокрасочных материалов.

**ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ:** до степени 3 при температуре  $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ -24 ч,  $(80 \pm 2)^\circ\text{C}$ -2 ч.



ЛАК  
АЛКИДНЫЙ  
ПФ-060 «В»





ЛАК  
ПОЛУФАБРИКАТНЫЙ  
«ЛИДАЛКИД 60»

TU BY 500021625.166

### ЛАК ПОЛУФАБРИКАТНЫЙ «ЛИДАЛКИД 60»

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Лак предназначен для производства эмалей, грунтовок, шпатлевок и других лакокрасочных материалов.

**ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ:** до степени 3 при температуре (20 ± 2) °С- 18 ч.



ЛАК  
ПОЛУФАБРИКАТНЫЙ  
«ЛИДАЛКИД 60 «Л»

TU BY 500021625.222

### ЛАК ПОЛУФАБРИКАТНЫЙ «ЛИДАЛКИД 60 «Л»

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Лак предназначен для получения покрытий с высокой степенью белизны, также может применяться в качестве связующего при изготовлении грунтовок и шпатлевок.

**ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ:** до степени 3 при температуре (20 ± 2) °С- 16 ч.



ЛАК  
ПФ-020

TU BY 500021625.197

### ЛАК ПФ-020

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Лак предназначен для изготовления пентафталевых эмалей, грунтовок, шпатлевок и при производстве других лакокрасочных материалов.

**РАСХОД:** На однослойное покрытие составляет 110 - 140 г/м<sup>2</sup>

**ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ:** до степени 3 при температуре (20 ± 2) °С- 24 ч (60 ± 2) °С- 4 ч.



ЛАК  
ПОЛУФАБРИКАТНЫЙ  
АУ-059

TU BY 500021625.171

### ЛАК ПОЛУФАБРИКАТНЫЙ АУ-059

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Лак предназначен для использования в качестве связующего для изготовления быстро сохнущих, атмосферно-, износостойких, водостойких и слабых растворов химических веществ эмалей, грунт-эмалей, грунтовок и лаков, способных образовывать декоративно-защитные покрытия по различным типам поверхностей.

**ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ:** до степени 3 при температуре (20 ± 2) °С- 4 ч.



ЛАК АЛКИДНЫЙ  
«BELLAK T 55 /X»

TU BY 500021625.183

### ЛАК АЛКИДНЫЙ «BELLAK T 55/X»

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Применяется в качестве связующего для производства эмали «BELOLUX L».

**ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ:** до степени 3 при температуре (20 ± 2) °С- 18 ч.





# ГРУНТОВКИ

Грунтовки наносят на металл или дерево в качестве базового защитного покрытия. Она улучшает сцепление краски или эмали с поверхностью, предотвращает коррозию. Ее можно использовать на начальном или промежуточном этапе малярных работ, для подготовки металла или древесины к финишному покрытию.

ГОСТ 25129  
**ГРУНТОВКА ГФ-021**

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Для грунтования деревянных и металлических поверхностей под покрытия различными эмалями.

**РАСХОД:** На однослойное покрытие составляет 60-100 г/м<sup>2</sup>.

**ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ:** Однослойного покрытия при температуре (20±2) °С – не более 24 ч. При температуре (105±5)°С – не более 35 мин.



**ФАСОВКА**



ТУ РБ 500021625.096  
**ГРУНТОВКА ГФ-021 «Л»**  
(быстросохнущая)

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Для грунтования металлических и деревянных поверхностей под покрытия различными эмалями.

**РАСХОД:** На однослойное покрытие составляет 60 - 80 г/м<sup>2</sup>.

**ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ:** Однослойное покрытие при температуре (20±2)°С – не более 24 ч или при температуре (105±5)°С – не более 35 мин.



**ФАСОВКА**



ГОСТ 23343  
**ГРУНТОВКА ГФ-0119**

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Для грунтования металлических и деревянных поверхностей под покрытия различными эмалями: пентафталевыми, глифталевыми, масляными и другими, а также для временной защиты от коррозии в однослойном покрытии.

**РАСХОД:** На однослойное покрытие составляет 60-100 г/м<sup>2</sup>.

**ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ:** Однослойного покрытия при температуре (20±2) °С - 12 ч или при температуре (105±5)°С – не более 35 мин.



**ФАСОВКА**





ТУ BY 500021625.114  
**ГРУНТОВКА "ЦИНКОЛИД" (2К)**

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Предназначена для протекторной защиты от коррозии (метод «холодного цинкования») металлических поверхностей в системе покрытий, эксплуатируемых в атмосферных условиях и в условиях повышенной влажности.

**РАСХОД:** На однослойное покрытие составляет 270 - 340 г/м<sup>2</sup>.

**ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ:** Время высыхания однослойного покрытия - не менее 3 ч при температуре (20 ± 2) °С.



**ФАСОВКА**



ГОСТ 12707  
**ГРУНТОВКА ВЛ-02**  
 (фосфатирующая)

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Для грунтования металлических поверхностей перед нанесением лакокрасочных материалов.

**РАСХОД:** На однослойное покрытие 80 - 100 г/м<sup>2</sup>. Зависит от метода нанесения.

**ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ:** Однослойного покрытия грунтовки при температуре (20 ± 2) С - 15 мин.

**+ КИСЛОТНЫЙ РАЗБАВИТЕЛЬ**  
 (характеристики на СТР. 38)



**ФАСОВКА**



ТУ BY 500021625.106  
**ГРУНТОВКА ЭП-045 (2К)**

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Для высококачественной антикоррозионной защиты изделий из металлов (углеродистой и оцинкованной стали, меди, алюминия и его сплавов), в машино-, станко-, вагоно- и судостроении, строительстве, городском хозяйстве и др., а также при проведении ремонтных работ.

**РАСХОД:** На однослойное покрытие 120 - 130 г/м<sup>2</sup>.

**ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ:** на однослойное покрытие - не более 6 ч при температуре (20 ± 2) °С.

**+ ОТВЕРДИТЕЛЬ Э-45**  
 (характеристики на СТР. 39)



**ФАСОВКА**



ТУ BY 500021625.091  
**ГРУНТОВКА ВД-АК-034**

**НАЗНАЧЕНИЕ:** предназначается для грунтования деревянных поверхностей под водно-дисперсионные акриловые краски.

**РАСХОД:** на однослойное покрытие - 170 - 350 г/м<sup>2</sup>

**ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ:** при температуре (20 ± 2) °С - 1 час, при температуре (35 ± 5) °С - 30 мин.



**ФАСОВКА**



ТУ BY 500021625.125  
**ГРУНТОВКА «АКВАПРАЙМ»**

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Предназначается для грунтования изделий из чугунного или стального литья, металлических поверхностей изделий и конструкций под покрытие различными эмалями: МЛ, ЭП, ПФ, ХС, ХВ, АС, ВД-АК, УР, порошковыми материалами, а также для временной защиты от коррозии в однослойном покрытии металлических изделий.

**РАСХОД:** На однослойное покрытие 60 - 90 г/м<sup>2</sup>.

**ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ:** При температуре (20 ± 2) °С - 60 мин, при температуре (62 ± 2) °С - 20 мин, при температуре (50 ± 2) °С - 30 мин.



**ФАСОВКА**



ТУ BY 500021625.106  
**ГРУНТОВКА «ПРОЭКСПРЕСС ПРАЙМ»**

**НАЗНАЧЕНИЕ:** для грунтования автокрановой техники. Грунтовка предназначена к применению в комплексе с эмалью «ПРОЭкспресс Финиш» производства ОАО «Лакокраска».

**РАСХОД:** при толщине высушенного покрытия 20-25 мкм составляет 60-75 г/м<sup>2</sup> без учета сложности окрашиваемой поверхности, метода нанесения, квалификации персонала и других факторов.

**ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ:** 60 мин при температуре (20 ± 2) °С или 30 мин при температуре (60 ± 2) °С.



**ФАСОВКА**





ПРИМЕНЯЕТСЯ КОМПЛЕКСНО  
ГРУНТОВКА ХС-059 + ЭМАЛЬ ХС-759  
+ ЛАК ХС-724



ГОСТ 23494

## ГРУНТОВКА ХС-059

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Для окрашивания наружных поверхностей железнодорожных грузовых вагонов и цистерн, оборудования, металлических и железобетонных конструкций, подвергающихся воздействию растворов минеральных кислот, щелочей, солей, агрессивных газов ( $SO_2$ ,  $CO_2$ ,  $NO_2$ ,  $NH_3$ ) и других химических реагентов с температурой не выше  $60\text{ }^\circ\text{C}$ , эксплуатируемых в различных атмосферных условиях, а также внутри помещений.

**РАСХОД:** На однослойное покрытие составляет  $120 - 150\text{ г/м}^2$ .

**ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ:** Сушат в течение 1 ч при температуре  $(20 \pm 2)\text{ }^\circ\text{C}$ .

+ ОТВЕРДИТЕЛЬ №5  
(характеристики на СТР. 37)



ФАСОВКА



ТУ 6-10-1414

## ГРУНТОВКА ХС-04

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Предназначена для покрытия внутренней поверхности металлических и железобетонных резервуаров с последующим перекрытием эмалью ХС-558 белой, используемых для хранения и транспортировки виноматериалов с содержанием этилового спирта не более 20%, а также для транспортировки и хранения питьевой и технической воды.

**РАСХОД:** На однослойное покрытие  $90 - 120\text{ г/м}^2$ .

**ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ:** При температуре  $(20 \pm 2)\text{ }^\circ\text{C}$  не более 3 ч.



ФАСОВКА



ПРИМЕНЯЕТСЯ КОМПЛЕКСНО  
ГРУНТОВКА ХС-04 + ЭМАЛЬ ХС-558



ТУ РБ 500021625.110

## ГРУНТОВКА ХС-068 «Л»

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Для защиты в комплексном многослойном покрытии оборудования и металлических конструкций, подвергающихся воздействию минеральных кислот и щелочи при температуре не выше  $60\text{ }^\circ\text{C}$ , а также под лакокрасочные материалы типа ХВ и ХС.

**РАСХОД:** На однослойное покрытие составляет  $60 - 100\text{ г/м}^2$ .

**ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ:** Сушат в течение 1 ч при температуре  $(20 \pm 2)\text{ }^\circ\text{C}$ .



ФАСОВКА





# ЭМАЛИ

Эмали применяют для наружных и внутренних работ по металлу, дереву и штукатурке. Эмали обладают хорошей светостойкостью, не поддаются влиянию окружающей среды, дают ровную, гладкую, прочную глянцевую или матовую плёнку.

ТУ РБ 50002125.095  
**ЭМАЛЬ ПФ-266 «ЛЮКС»**

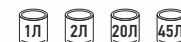
**НАЗНАЧЕНИЕ:** Для высококачественной отделки окрашенных и неокрашенных полов из древесины, ДВП, ДСП, а также других деревянных поверхностей (в том числе порогов, плинтусов, лестниц и т.д.) внутри жилых, бытовых и производственных помещений.

**РАСХОД:** на однослойное покрытие составляет 65 - 100 г/м<sup>2</sup>.

**ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ:** для каждого слоя эмали при температуре (20 ± 2) °С и относительной влажности воздуха не более 80% – не более 24 ч.



**ФАСОВКА**



ГОСТ 6465  
**ЭМАЛЬ ПФ-115**

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Предназначена для окраски металлических, деревянных и других поверхностей, подвергающихся атмосферным воздействиям, и для окраски внутри помещений.

**РАСХОД:** на однослойное покрытие в зависимости от цвета 100-180 г/м<sup>2</sup>

**ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ:** однослойного покрытия – не более 24 ч при температуре (20 ± 2) °С (красного, вишневого 48 ч при температуре (20 ± 2) °С) и относительной влажности воздуха не более 80%.



**ФАСОВКА**



ТУ РБ 00204547.089  
**ЭМАЛЬ МЛ-12 «К»**

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Предназначена для окраски предварительно загрунтованных металлических поверхностей изделий, эксплуатируемых как в атмосферных условиях, так и внутри помещений.

**РАСХОД:** На двухслойное высушенное покрытие составляет 100-120 г/м<sup>2</sup>.

**ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ:** Покрытие сушат 35 мин при температуре 130-135°С. Промежуточная выдержка между слоями 5-7 мин при температуре (20±2)°С. Для отверждения эмали МЛ-12 "К" при температуре (20 ± 2)°С за 24 ч используют ОТВЕРДИТЕЛЬ «ИЗУР-02».

**+ ОТВЕРДИТЕЛЬ ИЗУР-021**  
 (характеристики на СТР. 39)



**ФАСОВКА**







ТУ BY 500021625.146

## ЭМАЛЬ «ТЕРМОЛИД 600»

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Для окраски металлического оборудования (нефтепроводов, паропроводов, выхлопных систем автомобилей, деталей двигателей, металлических печей, металлических дымовых труб и т.д.)

**РАСХОД:** На однослойное покрытие – 60-90 г/м<sup>2</sup>.

**ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ:** поверхность окрашивают в два слоя с межслойной сушкой (для двухслойного покрытия) в течение 5-7 мин при температуре (20±2) °С и окончательной сушкой в течение 0,5 ч при температуре (150±2) °С. Полное отверждение покрытия происходит при температуре от плюс 250 °С до плюс 400 °С в течение 20-30 мин.



ФАСОВКА



ТУ 6-10-1301

## ЭМАЛЬ ХВ-16

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Эмаль предназначена для окраски загрунтованных металлических поверхностей, бетонных и железобетонных конструкций, а также деревянных и тканевых поверхностей. Эмаль не является фасадной.

**РАСХОД:** На однослойное покрытие - 120-160 г/м<sup>2</sup>, на три слоя - 500-600 г/м<sup>2</sup>.

**ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ:** на однослойное покрытие 1,5 часа при температуре (20±2)°С.



20 ЦВЕТОВ



ФАСОВКА



СТБ 1520

## ЭМАЛЬ АК-555

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Предназначена для разметки проезжей части автомобильных дорог общего пользования с асфальтобетонным и цементобетонным покрытием с целью организации дорожно-транспортного движения.

**РАСХОД:** На однослойное покрытие от 600 г/м<sup>2</sup> (в зависимости от типа покрытия, толщины нанесения, а также метода нанесения).

**ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ:** (твердения) до степени 2 при температуре (20 ± 2) С - 5-10 мин.



ФАСОВКА



ГОСТ 7313  
ЭМАЛЬ ХВ-785

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Для защиты в комплексном многослойном покрытии предварительно загрунтованных поверхностей оборудования, металлических конструкций, а также бетонных и железобетонных строительных конструкций, эксплуатируемых внутри помещений, от воздействия агрессивных газов (SO<sub>2</sub>, CO<sub>2</sub>, Cl<sub>2</sub>), кислот (серной, фосфорной, соляной) и растворов солей и щелочей при температуре не выше плюс 60° С.

**РАСХОД:** На однослойное покрытие составляет 160 - 200 г/м<sup>2</sup>.

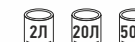
**ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ:** Межслойная сушка составляет не менее 1 ч при температуре (20 ± 2)°С, последнего слоя – 24 ч при температуре (20 ± 2)°С или 2 ч при температуре (60 - 65)°С.



15 ЦВЕТОВ



ФАСОВКА



ПРИМЕНЯЕТСЯ КОМПЛЕКСНО  
ЭМАЛЬ ХВ-785 + ЛАК ХВ-784





ТУ BY 50002125.132  
**ЭМАЛЬ ЭП-158**

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Эмаль предназначена для защитно-декоративной окраски металла.

**РАСХОД:** на однослойное покрытие составляет 75 - 120 г/м<sup>2</sup>.

**ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ:** до степени 3 при температуре (130 ± 2) °С, мин, не более 60 мин.



**ФАСОВКА**



ТУ BY 500021625.120

**ЭМАЛЬ УР-140**

**НАЗНАЧЕНИЕ:** эмаль предназначена для окраски загрунтованных металлических поверхностей изделий, эксплуатируемых как в атмосферных условиях, так и внутри помещений.

**РАСХОД:** на двухслойное высушенное покрытие составляет 120 - 150 г/м<sup>2</sup>.

**ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ:** до степени 3 при температуре (20 ± 2) °С не более 15 ч.



**ФАСОВКА**



ТУ РБ 500021625.104

**ЭМАЛЬ ХС-75 У**

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Предназначена для окраски приборов [эмали ХС-75У черная М и черная ГМ в сочетании с грунтовкой АК-070 ] и для защиты в комплексе многослойном покрытии оборудования и металлических конструкций, подвергающихся воздействию минеральных кислот и щелочи при температуре не выше 60 °С [эмаль ХС-75У серая в сочетании с грунтовкой ХС-059 или грунтовкой ХС-068 «Л», или грунтовкой ХС-059 «LiDA» и лаком ХС-76].

**РАСХОД:** на однослойное покрытие составляет 160 - 220 г/м<sup>2</sup>.

**ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ:** до степени 3 при температуре (20 ± 2) °С для серой - не более 1 ч, для черной М и ГМ - не более 2 ч.



**ФАСОВКА**



ТУ BY 500021625.140

**ЭМАЛЬ ЭП-152**

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Предназначена для защиты от коррозии металлических конструкций, мостов, эстакад, газопроводов, нефтепроводов, вагонов-минераловозов, оборудования, наружных поверхностей емкостей для хранения нефти и нефтепродуктов, оборудования, а также изделий из стали, чугуна, меди, алюминия и их сплавов, эксплуатируемых в различных климатических условиях.

**РАСХОД:** на двухслойное высушенное покрытие толщиной 100 - 120 мкм составляет 380 - 460 г/м<sup>2</sup>.

**ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ:** при температуре (70 ± 2) °С не менее 35 мин, при температуре (20 ± 2) °С не менее 60 мин.

**+ ОТВЕРДИТЕЛЬ №1**  
(характеристики на СТР. 37)  
**+ ОТВЕРДИТЕЛЬ ПЭПА**  
(характеристики на СТР. 38)



**ФАСОВКА**



ГОСТ 10144

**ЭМАЛЬ ХВ-124**

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Предназначаются для окраски загрунтованных металлических поверхностей, а также деревянных поверхностей, эксплуатируемых в атмосферных условиях.

**РАСХОД:** На однослойное покрытие составляет 110 - 140 г/м<sup>2</sup>

**ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ:** при температуре (20±2)°С до степени 3 - не более 2 ч, до степени 5 - не более 24 ч.



**ФАСОВКА**



ГОСТ 23143

**ЭМАЛЬ ЭП-773**

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Предназначена для окрашивания незагрунтованных или загрунтованных грунт-шпатлевками ЭП-0010 или ЭП-0020 металлических поверхностей, подвергающихся действию горячих растворов щелочей.

**РАСХОД:** На однослойное покрытие эмали толщиной 40 - 50 мкм составляет 150 - 180 г/м<sup>2</sup>.

**ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ:** до степени 5 при температуре (20 ± 2) °С - не более 24 ч, при (120 ± 2) °С - не более 2 ч.



**ФАСОВКА**







## ГРУНТ-ЭМАЛИ

Грунт-эмаль — это антикоррозийное покрытие, которое имеет свойства сразу двух составов, эмали и грунтовок. Данное покрытие отличается высокими адгезионными, антикоррозийными, декоративными свойствами и с легкостью переносит воздействие окружающей среды.

ТУ BY 500021625.219

### ГРУНТ-ЭМАЛЬ ПО РЖАВЧИНЕ (быстросохнущая)

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Грунт-эмаль по ржавчине быстро-сохнущая предназначена для окраски ржавых или частично проржавевших металлических поверхностей. Применяют для окраски поверхностей, очистка которых от ржавчины затруднена.

**РАСХОД:** На однослойное высушенное покрытие составляет 90-105 г/м<sup>2</sup>.

**ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ:** на однослойное покрытие при температуре (20±2)°C – 2 ч.



ФАСОВКА



ТУ BY 500021625.148

### ГРУНТ-ЭМАЛЬ «ПРАЙМКОУТ»

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Предназначена для окраски технологического оборудования, сельскохозяйственной техники, промышленных металлоконструкций, металлических элементов и ограждений, окраски шасси и подвески автомобилей, кованой мебели и других металлических изделий.

**РАСХОД:** На однослойное высушенное покрытие составляет 90-105 г/м<sup>2</sup>.

**ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ:** Однослойное покрытие при температуре (20±2)°C – 2 ч.



ФАСОВКА



ТУ BY 500021625.203

### ГРУНТ-ЭМАЛИ «АКРИЛЭМ»

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Предназначена для антикоррозийной защиты различного назначения металлоконструкций, узлов и деталей автомобильной техники и железнодорожного транспорта, эксплуатируемых как на открытом воздухе, так и внутри помещений, а также в условиях повышенной влажности.

**РАСХОД:** На однослойное покрытие составляет 60-80 г/м<sup>2</sup>.

**ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ:** Однослойного покрытия при температуре (20±2)°C – не более 1 ч, при температуре (60±2)°C – 20 мин.



ФАСОВКА



ТУ BY 500021625.145

## ГРУНТ-ЭМАЛЬ «ЭКОЛЮКС»



**НАЗНАЧЕНИЕ:** Предназначена для антикоррозионной защиты и декоративной окраски металлических поверхностей изделий и конструкций различного назначения (железнодорожного транспорта, сельскохозяйственной техники, технологического оборудования и др.), эксплуатируемых в атмосферных условиях и внутри помещений.

**РАСХОД:** На однослойное покрытие составляет 80 - 100 г/м<sup>2</sup>.

**ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ:** Однослойное покрытие при температуре (20±2)°C – 1 ч или при температуре (62±2)°C – 20 мин.



20  
цветов



**ФАСОВКА**



ТУ BY 500021625.091-2000

## КРАСКА ВД-АК-134



**НАЗНАЧЕНИЕ:** Предназначается для окраски изделий из древесины (двери, оконные рамы), ДВП, ДСП, эксплуатируемых в атмосферных условиях и внутри помещений.

**РАСХОД:** На однослойное покрытие составляет 150-250 г/м<sup>2</sup>.

**ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ:** Сушка каждого слоя при температуре (20 ± 2)°C-60мин; при температуре (35 ± 5)°C-30 мин.



**ФАСОВКА**



ТУ BY 500021625.193

## КРАСКА «САДОВИЧОК»



**НАЗНАЧЕНИЕ:** Предназначена для защитной и декоративной окраски стволов и оснований скелетных ветвей плодовых, декоративных деревьев и кустарниковых растений с целью повышения зимостойкости тканей коры деревьев.

**РАСХОД:** Для саженцев и молодых деревьев – 50 - 70 г на однослойное покрытие; для плодоносящих деревьев – 180 - 200 г на однослойное покрытие.

**ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ:** При температуре (20 ± 2) °C -1ч.



**ФАСОВКА**



ТУ BY 500021625.202

## КРАСКА ВД-АК-298



**НАЗНАЧЕНИЕ:** Предназначена для промышленной окраски валковым методом древесноволокнистых плит (ДВП), с последующим перекрытием водно-дисперсионным лаком ВД-АК-261 или лаками других производителей, совместимых с краской.

**РАСХОД:** На трехслойное покрытие при окраске валковым методом составляет 60-80 г/м<sup>2</sup>.

**ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ:** Время высыхания при температуре (20 ± 2) °C -1 час.



**ФАСОВКА**



## КРАСКА

Акриловые красящие составы служат для создания ровной окрашенной поверхности, и защищают дерево от плесневого грибка и иных микроорганизмов.





# ЛАКИ

Лаки — большая группа материалов, представляющих собой растворы плёнкообразующих веществ (смола или полимеров) в органических растворителях или воде. После высыхания они образуют твёрдую прозрачную (бесцветную или цветную) плёнку. Лаки используют для получения прозрачных покрытий, для защиты и придания декоративных свойств структуре окрашиваемой поверхности, главным образом ценных пород древесины.

ТУ BY 500021625.115  
**ЛАК «УРАЛИД»**  
 (паркетный)

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Лак предназначен для покрытия паркетных полов любого типа, а также для лакирования других изделий из дерева, эксплуатируемых внутри помещений.

**РАСХОД:** на однослойное покрытие 90 - 100 г/м<sup>2</sup> и может изменяться в зависимости от впитывающей способности и шероховатости подложки, квалификации мастера, толщины покрытия и других факторов.

**ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ:** до степени 3 при температуре (20 ± 2) °С – не более 8 ч, промежуточная сушка между слоями – 24 ч.

ФАСОВКА



ТУ BY 00204547.056  
**ЛАК МЧ-212**  
 (паркетный)

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Лак предназначен для покрытия паркетных и дощатых полов с нормальной нагрузкой (для жилых помещений) и других деревянных поверхностей, эксплуатируемых внутри помещений.

**РАСХОД:** На однослойное покрытие - 50-60 г/м<sup>2</sup>.

**ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ:** Промежуточная сушка между слоями – 3 ч при температуре (20±2) °С и относительной влажности воздуха (65±5) %. Время сушки до полного использования поверхности (настила ковров, установки мебели, проведения влажной уборки) – не менее 7 суток.

**+ КИСЛОТНЫЙ ОТВЕРДИТЕЛЬ**  
 (характеристики на СТР. 38)

ФАСОВКА



ГОСТ 4976  
**ЛАК НЦ-243**  
 (мебельный)

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Для отделки мебели и других изделий из древесины, эксплуатируемых внутри помещений. Покрытие устойчиво к изменению температуры от минус 12 до плюс 60 °С.

**РАСХОД:** На однослойное покрытие 85-105 г/м<sup>2</sup>.

**ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ:** При нанесении лака в несколько слоев (3-4) время сушки каждого слоя - 1 ч при комнатной температуре, последний слой сушится 24 ч.

ФАСОВКА





ГОСТ 4976  
**ЛАК НЦ-218**  
(мебельный)

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Лак предназначен для отделки мебели и других изделий из древесины, эксплуатируемых внутри помещения, с последующей полировкой или без нее.

**РАСХОД:** на однослойное покрытие - 85-105 г/м<sup>2</sup>.

**ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ:** При нанесении лака в несколько слоёв после каждого слоя необходима сушка 1 ч. при комнатной температуре. Последний слой сушится 24 ч.

ФАСОВКА



ГОСТ 5470  
**ЛАК ПФ-283**

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Предназначен для покрытий по масляным краскам, деревянным и металлическим поверхностям, эксплуатируемым внутри помещения.

**РАСХОД:** на однослойное покрытие - 70-75 г/м<sup>2</sup>.

**ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ:** При температуре (20 ± 2) °С - 36 ч.  
При температуре (60 ± 2) °С - 3ч.

ФАСОВКА



ГОСТ 15865  
**ЛАК МЛ-92**  
(электроизоляционный)

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Для пропитки обмоток электрических машин, аппаратов, трансформаторов, а также для покрытия деталей электроизоляционного назначения

**РАСХОД:** На однослойное покрытие - 60-90 г/м<sup>2</sup>.

**ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ:** Не более 1 часа при температуре (105-110)°С.

ФАСОВКА



ГОСТ 15907  
**ЛАК ПФ-170**

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Для получения атмосферостойких покрытий по предварительно подготовленной поверхности из алюминия и его сплавов, в качестве добавки в глифталевые и пентафталевые эмали, для повышения блеска покрытий.

**РАСХОД:** На однослойное покрытие 70-75 г/м<sup>2</sup>.

**ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ:** Не более 3 часов при температуре (90 ± 95) °С.

ФАСОВКА



ТУ ВУ 500021625.242 -2018  
**ЛАК ПО КАМНЮ**

**НАЗНАЧЕНИЕ:** для внутренних и наружных работ при создании защитно-декоративного покрытия на поверхности всех видов природного и искусственного камня, кирпича, известняка, бетона и других минеральных поверхностей (элементов фасадов, оград, каменных террас, элементов декора помещений, облицовке каминов).

**РАСХОД:** на однослойное покрытие - 125-160 г/м<sup>2</sup>.

**ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ:** Между слоями составляет 8 часов при температуре (20 ± 2) °С и относительной влажности воздуха (65 ± 5) °С . Окончательная сушка покрытия 24 часа при температуре окружающего воздуха (20±2) °С.

ФАСОВКА







# ПВАД (разных марок)

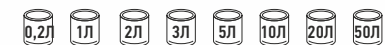
Предназначен для склеивания: деталей из дерева и материалов на древесной основе (ДСП, МДФ, ДВП и др.). Используется в качестве клея при производстве переплетно-брошюрочных работ, кожгалантерейных изделий, для приклеивания облицовочных металлических и фасадных плиток.



МАРКА	ПЛАСТИФИЦИРОВАННАЯ (+) / НЕПЛАСТИФИЦИРОВАННАЯ (-)	ВОДНО-ДИСПЕРСИОННЫЕ КРАСКИ	БЫТОВАЯ ХИМИЯ	СТРОИТЕЛЬНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ	ПОЛИГРАФИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ	КЛЕЙ ДЛЯ ДЕРЕВА	КЛЕЙ ДЛЯ БУМАГИ И КАРТОНА	ПРОИЗВОДСТВО УПАКОВОК	ТЕКСТИЛЬНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ	ОБУВНАЯ, КОЖГАЛАНТЕРЕЙНАЯ, КОЖЕВЕННАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ	ТАБАЧНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
Д 50 Н	-	О	Р	Р		О	Р	О			Р
Д 51 НС	-	О	Р	Р		О	Р	О	Р		Р
Д 51 В	-		Р			Р	Р	О			Р
ДФ 50/5 Н	+		Р	Р		Р	Р	Р		Р	
ДФ 51/10 С	+	О	Р	Р	Р	О	Р	Р	Р	О	Р
ДФ 51/10 СЛ	+	О					Р	Р		Р	
ДФ 51/15 С	+		Р	Р	Р		Р	Р	Р	О	Р
ДФ 51/15 В	+				Р		Р	Р		Р	О
ДФ 51/15 ВП	+				О		Р	Р		Р	О
ДФ 47/50В	+						Р	Р		О	

О – основное применение; Р – рекомендуемое применение.

ФАСОВКА





## РАСТВОРИТЕЛИ / ОТВЕРДИТЕЛИ

Растворители и отвердители применяются для изготовления лакокрасочных материалов (красок, эмалей, лаков, грунтовок, шпатлевок) из вязких, твердых и порошкообразных пигментов. Помогают достигнуть необходимой консистенции жидких ЛКМ. С помощью растворителей можно произвести удаление старых лакокрасочных покрытий и загрязнений с окрашиваемых поверхностей, а также очистить инструмент (детали пульверизатора/аэрографа, кисти, валики, емкости и т.д.) от остатков ЛКМ.

ГОСТ 7827-74

### РАСТВОРИТЕЛИ Р4 / Р-4А

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Для разбавления лакокрасочных материалов на основе поливинилхлоридных смол ПСХ-ЛС и ПСХ-ЛН.

ФАСОВКА



ГОСТ 7827-74

### РАСТВОРИТЕЛИ Р5 / Р-5А

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Для разбавления лакокрасочных материалов на основе поливинилхлоридных смол ПСХ-ЛС и ПСХ-ЛН.

ФАСОВКА



ГОСТ 18188

### РАСТВОРИТЕЛЬ 646

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Для разбавления нитроцеллюлозных и других лакокрасочных материалов.

ФАСОВКА







ТУ BY 500021625.180

## РАСТВОРИТЕЛИ РТК-1 / РТК-2 / РТК-3

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Предназначаются для разбавления лакокрасочных материалов (алкидных, масляных, меламиноалкидных, битумных и др. лаков и эмалей), растворения и удаления с поверхности масляных, жировых и воскообразных веществ перед нанесением лакокрасочного материала, заправки оборудования после работы с лакокрасочными материалами.

ФАСОВКА



ГОСТ 18188

## РАСТВОРИТЕЛЬ Р-189Д

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Предназначается для разбавления эмалей УР-140 и других аналогичных материалов.



ФАСОВКА



ТУ BY 500021625.264

## Растворитель «LidSolv DeAroma»

**НАЗНАЧЕНИЕ:** для разбавления эмали быстросохнущей «DeAroma». Отсутствует резкий запах.



ФАСОВКА



ТУ BY 500021625.204

## РАСТВОРИТЕЛЬ Р-204

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Предназначен для разбавления лакокрасочных материалов, в том числе грунт-эмали быстросохнущей «АкрилЭм».

ФАСОВКА



ТУ BY 500021625.173

## РАСТВОРИТЕЛЬ РЦЛ

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Предназначается для разбавления грунтовки «ЦинкоЛид».



ФАСОВКА



ГОСТ 18188-2020

## РАСТВОРИТЕЛЬ СОЛЬВЕНТ (нефтяной)

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Предназначается для разбавления лакокрасочных материалов.



ФАСОВКА





ТУ BY 500021625.150  
**РАСТВОРИТЕЛЬ АК**

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Предназначен для разбавления эмали для разметки автомобильных дорог АК-555.

ФАСОВКА



ТУ BY 500021625.189  
**РАСТВОРИТЕЛЬ РЭ-158**

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Предназначается для разбавления грунт-эмали ЭП-158 при окраске в электрополе.

ФАСОВКА



ТУ BY 500021625.201  
**Растворитель Р-555**

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Предназначается для разбавления грунт-эмали быстросохнущей «Антикор FLEX» и грунт-эмали «Праймкоут»

ФАСОВКА



ТУ BY 500021625.156  
**ОТВЕРДИТЕЛЬ №1**

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Предназначается для отверждения эпоксидных смол и лакокрасочных материалов, изготовленных на их основе (эмаль ЭП-152, эмаль ЭП-773).

ФАСОВКА



ТУ 6-10-1429  
**ОТВЕРДИТЕЛЬ №2**

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Предназначен для отверждения лакокрасочных материалов, изготовленных на основе эпоксидных смол (эмаль ЭП-140).

ФАСОВКА



ТУ 6-10-1093  
**ОТВЕРДИТЕЛЬ №5**

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Предназначается для отверждения составов ХС-500, ХС-500К, грунтовок ХС-059, ХС-059 LIDA", эмали ХС-759.

ФАСОВКА







ТУ BY 500021625.150  
**КИСЛОТНЫЙ ОТВЕРДИТЕЛЬ**

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Предназначается для отверждения паркетного лака МЧ-212 и лака МЧ-263.

ФАСОВКА



ТУ BY 500021625.189  
**ОТВЕРДИТЕЛЬ (ПЭПА)**

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Предназначается для отверждения лакокрасочных материалов на основе эпоксидных смол (ЭП-152).

ФАСОВКА



ТУ BY 500021625.201  
**КИСЛОТНЫЙ РАЗБАВИТЕЛЬ**

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Предназначается для отверждения фосфатирующей грунтовки ВЛ-02.

ФАСОВКА



ТУ 2472-01025546303  
**ОТВЕРДИТЕЛЬ «ИЗУР-021»**

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Предназначен для отверждения эмали МЛ-12 "К" при температуре (20 ± 2)°С за 24 ч.

ФАСОВКА



**ОТВЕРДИТЕЛЬ MOBILUX**

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Предназначается для отверждения полиуретановой эмали Mobilux.

ФАСОВКА



ТУ 6-10-1093  
**ОТВЕРДИТЕЛЬ Э-45**

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Предназначается для отверждения эпоксидных смол и лакокрасочных материалов на основе эпоксидных смол (грунтовка ЭП-045, грунтовка "ЦинкоЛид").

ФАСОВКА





## МАТЕРИАЛЫ ПО ДЕРЕВУ И МЕТАЛЛУ БЕЗ РЕЗКОГО ЗАПАХА

DEAROMA 

## МАТЕРИАЛЫ БЕЗ РЕЗКОГО ЗАПАХА

Мечта о безупречном ремонте воплощена в линейке премиальных товаров, отвечающих современным тенденциям. Экологичный материал, без резких запахов и негативного воздействия.



ФАСОВКА





## ЛАКИ И ЗАЩИТНЫЕ СОСТАВЫ

Лаки – это один из самых востребованных покрытий для древесины. Лаковое покрытие защищает поверхность от износа и повреждений, придает блеск изделиям из древесины.

Защитные составы выполняют не только защитную, но и декоративную функцию. Предохраняют древесину от внешних воздействий, сохраняя ее природную красоту, и придают ей определенный тон, подчеркивая текстуру дерева. Декоративные свойства особенно важны при внутренней отделке помещений, защитные же способности пропиток выходят на первый план при обработке наружных поверхностей (домов, дачных строений).

**СОХРАНЯЯ  
НАТУРАЛЬНОЕ**

**МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ЗАЩИТНОЙ И ДЕКОРАТИВНОЙ  
ОБРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ**

ТУ BY 500021625.130-2010  
**ПАРКЕТНЫЙ ЛАК**



**НАЗНАЧЕНИЕ:** Для паркетных и дощатых полов с нормальной нагрузкой (для жилых помещений) и других деревянных поверхностей, находящихся внутри помещений. Лак образует полуглянцевое покрытие.

**РАСХОД:** На однослойное покрытие, толщиной мокрой пленки 120 – 150 мкм, составляет 80 - 100 г/м<sup>2</sup> без учета впитывающей способности и шероховатости поверхности, квалификации персонала и других факторов.

**ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ:** При температуре (20±2) °С не более 1 ч. Время сушки каждого промежуточного слоя лака не менее 6 ч при температуре (20±2) °С

ФАСОВКА



ТУ BY 500021625.126-2009  
**АТМОСФЕРОСТОЙКИЙ ЛАК**

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Для покрытия наружных деревянных поверхностей: фасадов деревянных домов, оконных блоков, дверей, наличников, беседок, заборов и прочих элементов строительных конструкций из древесины лиственных и хвойных пород. Лак хорошо наносится по натуральному шпону, по старым лаковым покрытиям МЧ-212, «Мебельный», НЦ-243, «УралИд» и другим лакам. Лак образует покрытия с полуматовым блеском.

**РАСХОД:** На однослойное покрытие, толщиной мокрой пленки 120 – 150 мкм, составляет: 70 - 90 г/м<sup>2</sup> – при нанесении кистью; 80 - 100 г/м<sup>2</sup> – при нанесении методом пневматического распыления

**ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ:** При температуре (20±2) °С не более 1 ч.

ФАСОВКА



ТУ BY 500021625.126-2009  
**ИНТЕРЬЕРНЫЙ ЛАК**

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Для декоративного оформления и защиты внутренних стен, потолков, дверей и других деталей из древесины, ДВП, ДСП, фанеры (кроме полов). Лак хорошо наносится по старым лаковым покрытиям МЧ-212, «Мебельный», НЦ-243, «УралИд» и другим лакам. Лак образует покрытия с полуматовым блеском.

**РАСХОД:** На однослойное покрытие толщиной мокрой пленки 120 – 150 мкм составляет: - при нанесении кистью – 70 - 90 г/м<sup>2</sup>; - при нанесении методом пневматического распыления – 80 - 100 г/м<sup>2</sup>

**ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ:** при температуре (20±2) °С не более 1 ч. Промежуточная сушка между слоями – 2 ч при температуре (20±2) °С

ФАСОВКА



ТУ BY 500021625.123-2006  
**ЗАЩИТНЫЙ СОСТАВ**



**НАЗНАЧЕНИЕ:** Предназначается для биологической защиты и защиты от атмосферных воздействий древесины и изделий из дерева, а также для наружной декоративной отделки неокрашенных деревянных изделий и конструкций

**РАСХОД:** на однослойное покрытие 60 - 80 г/м<sup>2</sup>.

**ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ:** двухслойного покрытия с межслойной сушкой в течение 10 - 15 мин при температуре окружающего воздуха, лакокрасочного материала и окрашиваемой поверхности (20 ± 2) °С – не более 24 ч.

ФАСОВКА



ТУ BY 500021625.130-2010  
**АТМОСФЕРОСТОЙКИЙ ЛАК**

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Для декоративной отделки и защиты деревянных и металлических поверхностей, эксплуатируемых в атмосферных условиях (фасадные элементы, оконные рамы, скамьи, беседки и др.) и внутри помещений (двери, мебель, паркетный пол и др.).

**РАСХОД:** На однослойное покрытие составляет: при нанесении кистью – 80 - 100 г/м<sup>2</sup>, при пневматическом методе – 90 - 120 г/м<sup>2</sup>

**ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ:** При температуре (20±2) °С не более 1 ч.

ФАСОВКА



ТУ BY 500021625.130-2010  
**МЕБЕЛЬНЫЙ ЛАК**

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Для отделки мебели и других изделий, изготовленных из различных видов древесины, а также древесных материалов, облицованных шпоном, эксплуатируемых внутри помещения. По степени блеска лак выпускают двух марок: полуглянцевый и полуматовый.

**РАСХОД:** На однослойное покрытие составляет: при нанесении кистью – 60 - 80 г/м<sup>2</sup>, при методе пневматического распыления 85 - 105 г/м<sup>2</sup>

**ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ:** При температуре (20±2) °С не более 1 ч.

ФАСОВКА






## КРАСКИ И ГРУНТОВКИ

ОАО «Лакокраска» успешно выпускает широкий перечень водно-дисперсионных материалов, которые различны по характеристикам и дифференциальным свойствам, используемые при отделке помещений и фасадов. Акриловые водно-дисперсионные покрытия – это качественный, надежный и долговечный материал.

Водно-дисперсионная грунтовка представляет собой специальный раствор, который применяется в качестве предварительного покрытия любой поверхности перед финишным нанесением краски, поклейки обоев, напольного полотна, штукатурки и других отделочных материалов.

A photograph of a modern, two-story building with a white facade and large windows. The building is set against a blue sky with light clouds. In the foreground, there is a small green lawn with a young tree and a paved walkway. The building's design is minimalist and contemporary.

**ЭКОЛОГИЧЕСКИ ЧИСТЫЕ ИНТЕРЬЕРНЫЕ  
И ФАСАДНЫЕ ВОДНО-ДИСПЕРСИОННЫЕ  
КРАСКИ И ГРУНТОВКИ**

ТУ BY 500021625.240-2018  
**ГРУНТОВКА «BIND»**



**НАЗНАЧЕНИЕ:** Для грунтования поверхности стен и потолков, перед нанесением водно-дисперсионных красок торговой марки «FRESKO», для внутренних и наружных работ по бетону, кирпичу, штукатурке, шпатлевке, гипсокартону, а также перед поклейкой обоев. Возможно использование грунтовки для обеспыливания бетонных оснований (полов, перед укладкой линолеума, паркета).

**РАСХОД:** 100-125 г/м<sup>2</sup> без учета шероховатости, пористости, впитывающей способности основания, метода нанесения.

**ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ:** не более 1 ч при температуре (20±2) °С и относительной влажности не более 65 %.

ФАСОВКА



ТУ BY 500021625.112-2005  
**ГРУНТОВКА «IMPRELID»**  
 (концентрат)



**НАЗНАЧЕНИЕ:** Для грунтования и выравнивания поверхностей, для повышения впитывающей способности стен и потолков перед нанесением водно-дисперсионных красок торговой марки «FRESKO» для внутренних и наружных работ.

**РАСХОД:** 100-125 г/м<sup>2</sup> в зависимости от способа нанесения и впитывающей способности подложки. При грунтовании фактурных и сильно впитывающей поверхности расход может достигать 200 г/м<sup>2</sup>.

**ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ:** Каждого слоя не менее 1 ч при температуре (20±2) °С и относительной влажности не более 65 %.

ФАСОВКА

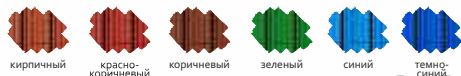


ТУ BY 500021625.136-2010  
**КРАСКА «ROOF»**

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Для защиты, ремонта и окраски шифера (асбестоцементных листов), бетонной и керамической кровельной черепицы, ондулина, фиброцемента, изделий из твердого ПВХ (малые архитектурные формы) и цоколей зданий и сооружений.

**РАСХОД:** на однослойное покрытие – 150-200 г/м<sup>2</sup>.

**ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ:** Каждого слоя не менее 4 ч при температуре окружающего воздуха не менее 20 °С и относительной влажности воздуха не более 65 %.



ФАСОВКА



ТУ BY 500021625.123-2006  
**КРАСКА «FACADE»**



**НАЗНАЧЕНИЕ:** Применяется как для наружных, так и для внутренних работ. Краска предназначена для окраски цементных, бетонных, кирпичных, оштукатуренных, зашпатлеванных, гипсокартонных поверхностей. Краска используется для окраски фасадов и интерьеров новых, и ранее окрашенных, жилых и производственных помещений.

**РАСХОД:** На однослойное покрытие составляет 170-200 г/м<sup>2</sup>

**ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ:** Каждого слоя не менее 2 ч при температуре окружающего воздуха (20±2)°С и относительной влажности воздуха не более 65 %.

ФАСОВКА



ТУ BY 500021625.130-2010  
**КРАСКА «UNIVERSAL»**



**НАЗНАЧЕНИЕ:** Для защитно-декоративной окраски бетонных, кирпичных, оштукатуренных, зашпатлеванных и гипсокартонных поверхностей. Краска может использоваться как для окраски фасадов зданий и сооружений, так и для помещений с повышенными эксплуатационными требованиями.

**РАСХОД:** На однослойное покрытие - 150-200 г/м<sup>2</sup>

**ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ:** каждого слоя не менее 2 ч при температуре (20±2) °С и относительной влажности воздуха не более 65 %.

ФАСОВКА



ТУ BY 500021625.143-2010  
**КРАСКА «INTERIOR EXTRA»**

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Для защитно-декоративной внутренней окраски стен и потолков в сухих помещениях по кирпичным, бетонным, оштукатуренным и гипсовым поверхностям.

**РАСХОД:** На однослойное покрытие - 150-200 г/м<sup>2</sup>

**ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ:** Каждого слоя 2 ч при температуре (20±2)°С и относительной влажности окружающего воздуха не более 65%.

ФАСОВКА





ТУ BY 500021625.143-2010  
**КРАСКА «INTERIOR»**



**НАЗНАЧЕНИЕ:** Для защитно-декоративной внутренней окраски стен и потолков в сухих помещениях по кирпичным, бетонным, оштукатуренным и гипсовым поверхностям.

**РАСХОД:** На однослойное покрытие - 150-200 г/м<sup>2</sup>

**ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ:** Каждого слоя 2 ч при температуре (20±2)°С и относительной влажности окружающего воздуха не более 65%.

ФАСОВКА



ТУ BY 500021625.126-2009  
**КРАСКА «AQUA TOP»**



**НАЗНАЧЕНИЕ:** Для защитно-декоративной окраски потолков внутри жилых и промышленных помещений (в которых периодически может повышаться влажность) по бетонным и гипсовым поверхностям.

**РАСХОД:** На однослойное покрытие - 150-200 г/м<sup>2</sup>

**ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ:** Каждого слоя не менее 2 ч при температуре (20±2)°С

ФАСОВКА



ТУ BY 500021625.080-2000  
**КРАСКА «AQUA WALL»**



**НАЗНАЧЕНИЕ:** Для защитно-декоративной окраски стен внутри жилых и промышленных помещений с постоянной высокой влажностью по кирпичным, бетонным, оштукатуренным и гипсовым поверхностям. Рекомендуется для покрытия стен и потолков, где необходима стойкость к дезинфицирующим средствам, к ультрафиолетовому облучению: в медицинских, учебных, школьных и дошкольных учреждениях и других производствах с повышенными требованиями к санитарно-гигиеническому состоянию.

**РАСХОД:** На однослойное покрытие - 150-200 г/м<sup>2</sup>

**ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ:** При температуре (20±2) °С не более 1 ч. Промежуточная сушка между слоями – 2 ч при температуре (20±2) °С

ФАСОВКА



# КОЛЕРОВОЧНЫЕ ПАСТЫ





# ЛОГИСТИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

## СТЕКЛООМЫВАТЕЛИ

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Стеклоомывающее автомобильное средство, предназначенное для очистки ветровых, боковых и задних стекол кузова автомобиля при температуре не ниже 5 °С.



ФАСОВКА



ТУ РБ 00204547.077  
**ТОСОЛ А40У**

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Жидкость охлаждающая низкотемпературная «ТОСОЛ А40У» предназначена для охлаждения двигателей внутреннего сгорания автомашин, а также в качестве рабочей жидкости в других теплообменных аппаратах, эксплуатируемых при низких и умеренных температурах.



ФАСОВКА



ТАРА	ФАСОВКА	КОРОБКА	ПОДДОН
БАНКА	1 ЛИТР	12	480-495
	2 ЛИТРА	6	210
БУТЫЛКА	0,5 ЛИТРА	20	660
	1 ЛИТР	10	420
ВЕДРА	10,20,30 ЛИТРОВ		20-22
БАРАБАН	45 ЛИТРОВ		12
БОЧКА	200 ЛИТРОВ		4
МЕШОК	25 КГ		40
БИГ БЭГ	500 КГ		1-2